

Technické podmínky pro laminování

Plošná hmotnost tiskových archů:

do formátu B1: 115 – 400 g/m², u větších formátů 175 – 300 g/m², odlišné nutno dohodnout

Směr vlákn:

rovnoběžně s osou válce. Důležité zejména do gramáže papíru 200g/m², jinak může dojít k mačkání archů.

Pomocné prostředky v tisku:

Výsledek laminace je negativně ovlivněn silným práškováním při tisku, čemuž je nutné předcházet používáním speciálních škrobových či glukózových prášků, které jsou vhodnější (dle možností nepráškovat vůbec). Voskové prášky je nutno zásadně nepoužívat. Při nánosu většího množství prášku nelze garantovat plnoplošné přilnutí fólie! Kyselost vlhčícího roztoku při ofsetovém tisku nesmí být nižší než pH 5.

Tiskové laky:

Tiskový arch určený k laminaci musí mít povrch schopný přijímat lepidla a nesmí zabraňovat migraci. Při nedodržení těchto podmínek dochází k odlepování laminovací fólie.

Tiskové barvy:

- absolutně suché, DIN 16524 - čerstvé barvy jsou zdrojem rizika
- v barvě nesmí být obsaženy pasty proti oděru, silikony a vosky
- povrchové napětí potištěného archu musí být větší než 35nM/m
- pro tisk je třeba používat pouze barvy vhodné k laminaci - při použití jiných barev může dojít k nežádoucím jevům, např. „krvácení barvy“, změně barevnosti potištěného archu, vlivem koroze mohou u kovových barev i po několika měsících vzniknout fleky, bez ohledu na kvalitu laminace. Tuto reakci barev nelze zjistit předem. Při laminaci tmavých a plných ploch raženou fólií mohou vznikat šedé fleky.

Konečné zpracování:

Při dalším zpracování archů je nutné používat materiály, vhodné pro polypropylénové fólie.

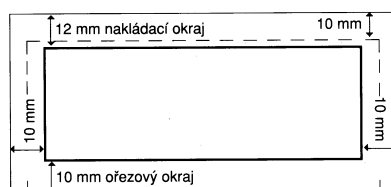
Přídavky na laminaci:

je nutno počítat s přídavkem cca 4 % dle náročnost zakázky

Postavení tisku na archu:

Všechny okraje musí být 10 mm; při gramáži nad 400g/m² 20 mm.

Vzor pro postavení tisku na archu:



- formát tiskového archu
- ▬ čistý formát tisku
- ▬ formát laminované plochy

**Směr vláken
papíru rovnoběžně
s osou válce:**

Přiložte prosím zákresový arch se zadáním čistého formátu a ořezu.